

ANKIETA

Powołując się na art. 23 ust.1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych, Zarząd Leszczyńskiej Spółdzielni Mieszkaniowej w Lesznie, zwraca się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na umieszczenie Państwa imienia i nazwiska na:

1. SPISIE LOKATORÓW (NA KLATCE SCHODOWEJ)

<b>Wyrażam zgodę na umieszczenie mojego imienia i nazwiska na spisie lokatorów na klatce schodowej</b>		
1. ....		
nazwisko i imię	adres	podpis właściciela mieszkania

2. DOMOFONIE (PRZY WEJŚCIU DO KLATKI SCHODOWEJ)

<b>Wyrażam zgodę na umieszczenie mojego imienia i nazwiska na domofonie</b>		
1. ....		
nazwisko i imię	adres	podpis właściciela mieszkania

Podpisane ankiety prosimy dostarczyć **do dnia 31 SIERPNIA 2013 roku**, osobiście lub listownie.

**UWAGA!**

**O zwrot ankiet prosimy tylko te osoby, które wyrażają zgodę na umieszczenie danych na wyżej wymienionych spisach.**

**Osoby, które nie wyrażą zgody, ich dane zostaną usunięte ze spisu lokatorów na klatce schodowej i domofonie.**

ANKIETA

Powołując się na art. 23 ust.1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych, Zarząd Leszczyńskiej Spółdzielni Mieszkaniowej, zwraca się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na umieszczenie Państwa imienia i nazwiska na:

3. SPISIE LOKATORÓW (NA KLATCE SCHODOWEJ)

<b>Wyrażam zgodę na umieszczenie mojego imienia i nazwiska na spisie lokatorów na klatce schodowej</b>		
1. ....		
nazwisko i imię	adres	podpis właściciela mieszkania

4. DOMOFONIE (PRZY WEJŚCIU DO KLATKI SCHODOWEJ)

<b>Wyrażam zgodę na umieszczenie mojego imienia i nazwiska na domofonie</b>		
1. ....		
nazwisko i imię	adres	podpis właściciela mieszkania

Podpisane ankiety prosimy dostarczyć **do dnia 31 SIERPNIA 2013 roku**, osobiście lub listownie.

**UWAGA!**

**O zwrot ankiet prosimy tylko te osoby, które wyrażają zgodę na umieszczenie danych na wyżej wymienionych spisach.**

**Osoby, które nie wyrażą zgody, ich dane zostaną usunięte ze spisu lokatorów na klatce schodowej i domofonie.**